



		ANEL						DADOS COMPL.	
Código Stamper para encomenda	d1	e	Tol.	d4	Tol.	nº Dentes	Peso Kg/1000	X	C.Axial (Kgf)
00.528.031	7,9	0,25		3,45		6	0,05	1,02	36,4
00.528.037	9,5	0,25		4,45	± 0,13	6	0,07	1,02	34,1
00.528.043	11,1	0,25		6,02	± 0,13	6	0,09	1,02	31,8
00.528.050	12,7	0,25		6,55	± 0,13	6	0,11	1,02	27,3
00.528.056	14,3	0,25	± 0,25	7,92	± 0,13	6	0,13	1,02	22,7
00.528.062	15,9	0,25	± 0,25	9,91	± 0,13	6	0,14	1,02	20,5
00.528.075	19,0	0,38	± 0,25	12,70	± 0,13	8	0,28	1,52	34,1
00.528.087	22,2	0,38	± 0,25	15,88	± 0,13	8	0,34	1,52	31,8
00.528.093	23,8	0,38	± 0,25	17,45	± 0,25	10	0,39	1,52	31,8
00.528.100	25,4	0,38	± 0,25	19,05	± 0,25	10	0,41	1,52	34,1
00.528.125	31,6	0,38	± 0,051	23,83	± 0,25	10	0,68	1,52	27,3
00.528.150	38,1	0,38	± 0,051	30,18	± 0,25	12	0,82	1,52	27,3
00.528.175	44,5	0,38	± 0,051	36,53	± 0,25	12	0,95	1,52	25,00
00.528.200	50,8	0,38	± 0,051	40,64	± 0,25	12	1,36	1,52	25,00

Os valores de carga, são indicados para eixos com tolerância h6, ou furos com tolerância H6, em aço baixo carbono, ou material com dureza equivalente.

Reservamo-nos ao direito de modificação das dimensões acima sem consulta prévia.